

Maschinenliste Stand: März 2009

Drehmaschinen

Maschinenbezeichnung	Drehdurchmesser (mm)	Drehlänge (mm)
CNC-3-Achsen-Drehmaschine Victor VTurn A-26/85CV 12 angetriebene Werkzeuge/Stationen	Ø 350	Ø 850
CNC-3-Achsen-Drehmaschine Victor VTurn 36/125CV 6 angetriebene Werkzeuge/Stationen	Ø 450	1290
CNC-Drehmaschine Victor VT – 36	Ø 550	1250
CNC-Drehmaschine Victor VT – 46	Ø 730	1750
CNC-Drehmaschine VDF 820	Ø 1000	2000
CNC-Drehmaschine Geminis Goratu GHT-5-3000	Ø 1000 über Maschinenbett Ø 680 über Querschlitzen	3000
CNC-Drehmaschine Geminis Goratu GHT-9-5000	Ø 1600 über Maschinenbett Ø 1225 über Querschlitzen	5000

konventionelle Drehmaschinen

Drehdurchmesser (mm)	Drehlänge (mm)
Ø 500 / Ø 300	1500
Ø 800 / Ø 560	4000
Ø 1200 / Ø 900	2000

Maschinenliste Stand: März 2009

Bearbeitungszentren

Bearbeitungszentren	Verfahrwege (mm)	Ausstattung
CNC Horizontales BAZ Burr	x 3000 y 1400 z 2000	100 Werkzeuge Palettengröße 1000 mm x 1800 mm Tischbelastung 5000 kg
CNC Horizontales BAZ Scharmann	x 2000 y 1580 z 2000	50 Werkzeuge Tischgröße 1200 mm x 1600 mm Tischbelastung 5000 kg
CNC Horizontales BAZ Victor HC-1000	x 1350 y 1050 z 1050	120 Werkzeuge 1000 mm x 1000 mm Palette 2000 kg Palettenbelastung 6fach Palettenpool
CNC Vertikales BAZ Eumach MC2150P	x 2100 y 1100 z 750	40 Werkzeuge Tischgröße 2100 mm x 1100 mm Tischbelastung 2500 kg
CNC Vertikales BAZ Victor VC145	x 1450 y 700 z 700	40 Werkzeuge 1650 mm x 650 mm Tischgröße 2200 kg Tischbelastung Rundtisch
CNC Vertikales BAZ Eumach VMC 3200	x 3200 y 1100 z 900	40 Werkzeuge 3250 mm x 1220 mm Tischgröße SK50 Rundtisch

Brennschneiden

CNC-Brennschneiden bis 3000 x 12000 x 100 mm

Sandstrahlen

Sandstrahlarbeiten in Freistrahlhalle 5 m x 5 m x 15 m

Profil-Rundbiegen

bis 4-Zoll-Rohr und I-Träger 120 mm

Biegen/Richten/Kanten

bis Stärke 15 mm, Länge 4000 mm; Druckleistung 500 t